ADVANCE
PRODUCTS & SYSTEMS, LLC

JUNTAS AISLANTES PARA BRIDA

ISO-9001:2015 Certified Company - FM537405



Isolating Sleeves & Washers

- see page 5

NSF-61

Now Available

Certified to NSF-61 Trojan G-10 Gaskets with EPDM or PTFE seals

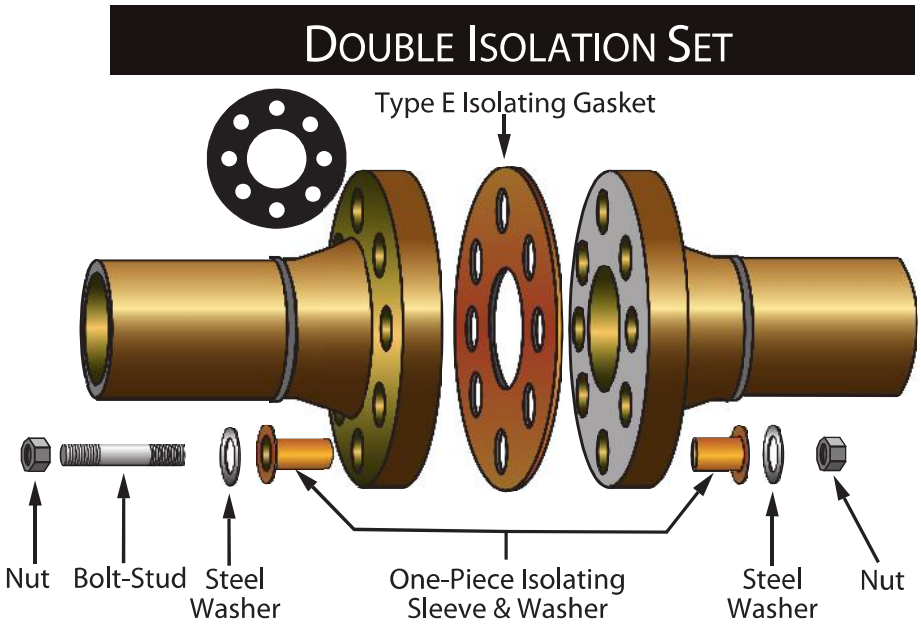
JUNTAS AISLANTES PARA BRIDA

Introducción

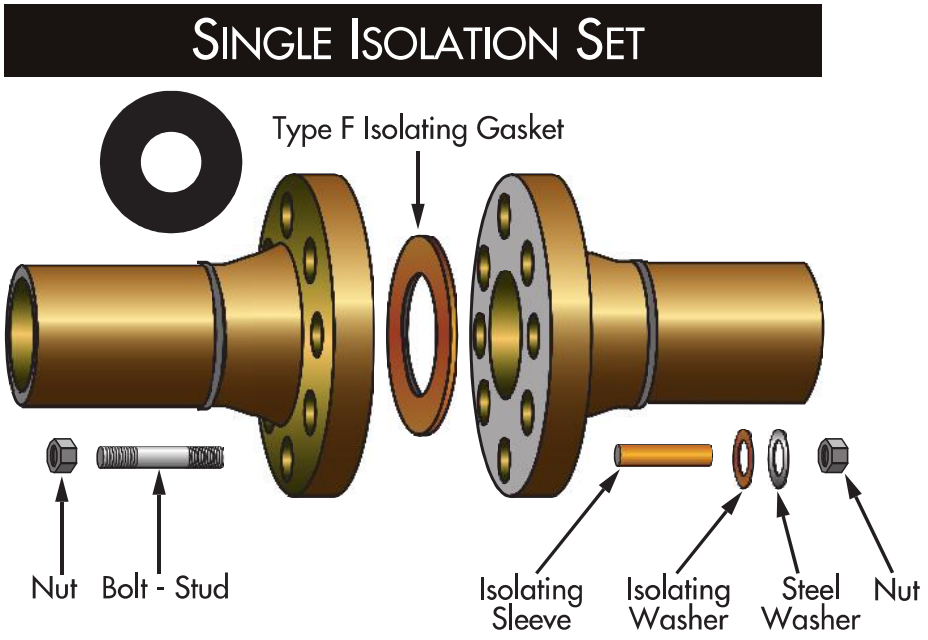
Debido al calentamiento global y la economía hoy, más que nunca, es muy importante prevenir fugas en las tuberaís de traslado. Las bridas son los lugares más comunes para tener fugas. Hay que colocar las juntas correctas y catódicamente aisladas para prevenir fugas y corrosiones indeseadas que pueden conducir al deterioro parcial o total de la tubería.

Advance Products & Systems produce y mantiene un inventario de productos de calidad que pueden ayudar a resolver la mayoría de los problemas de bridas y prevenir fugas y corrosión, conservando la integridad de la tubería.

Set de aislante doble



Set de aislamiento sencillo





Tipo F

Las juntas tipo F están hechas para estar únicamente en la parte levantada de la brida. Al no tener perforaciones para los tornillos el diámetro externo de la brida es ligeramente mayor al diámetro interno del círculo virtual que forman las perforciones de la brida, asegurando un posicionamient autOmático. Las juntas tipo F están disponibles en los mismos materiales que las tipo E. El espesor estándar es de 1/8".

Tipo E

El tipo E es de cara completa con el mismo diámetro exterior de la brida y las perforaciones para los tornillos. El diseño facilita la alineación de la junta durante la instalación y previene que elementos externos provoquen un corto. Las juntas tipo E están disponibles con las caras naturales, con Nitrile® fenólicas y con varios tipos de materiales para alta temperatura. El espesor estándar es de 1/8".

Tipo D

El tipo D está especialmente diseñado para entrar en el surco de las bridas que lo poseen. Están fabricadas con material fenólico reforzado con tela y dimensionadas para cumplir las especificaciones ANSI y API. Las juntas tipo D están disponibles en forma oval y octagonal y también están las BX para presiones hasta 15,000 PSI.
Fabricadas para cumplir las especificaciones API.

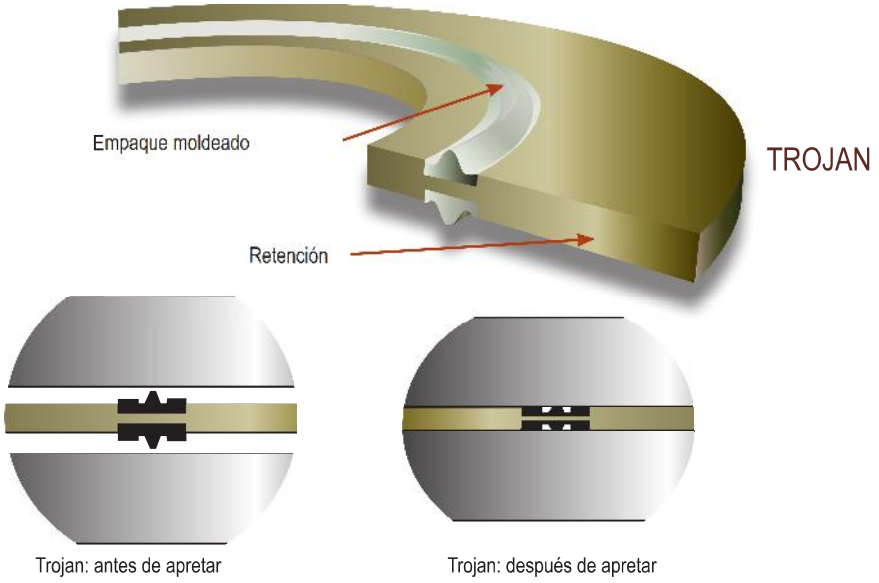
Types of Retainers

Retainer	Water Absorption	Tensile Strength	Compression Strength	Dielectric Values	Continuous Operating Temperature Min	Continuous Operating Temperature Max	Flexural Strength
CE	2.00	11,000	34,000	550	-75 °F/-59 °C	257 °F/125 °C	17,500
G-3	2	42,000	76,000	375	-75 °F/-59 °C	347 °F/175 °C	55,000
G-7	0.19	25,000	40,000	350	-75 °F/-59 °C	428 °F/220 °C	18,500
G-10	0.10	51,000	66,000	800	-200 °F/ -129 °C	302 °F/150 °C	65,000
G-10N	0.10	51,000	66,000	800	-60 °F/-51 °C	240 °F/115 °C	65,000
G-11	0.08	43,000	58,000	550	-200 °F/-129 °C	400 °F/205 °C	58,000
XPN	1.50	18,000	45,000	600	-60 °F/-51 °C	240 °F/115 °C	29,000
XP	1.50	18,000	45,000	600	-65 °F/-54 °C	266 °F/130 °C	29,000

A menos que nos especifique lo contrario, los juegos de juntas de aislamiento de Advance Products se fabrican de acuerdo con la norma ANSI B16.5 cédula STD o bridas con cuello de soldadura de diámetro superior, hasta 24 ". Por encima de 24 ", por favor proporcione las especificaciones de su brida utilizando nuestra hoja de trabajo conveniente. Una asistencia técnica está disponible a pedido.

JUNTA TROJAN





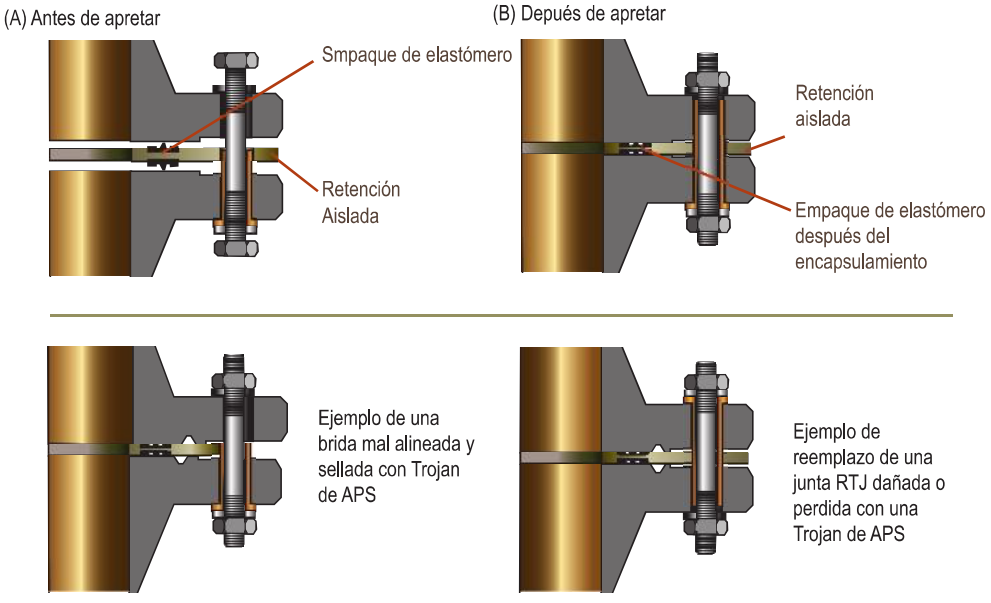
JUNTAS TROJAN

Para un sellado estático confiable, la junta Trojan es imprescindible. El elemento de sellado de elastómero está encapsulado en el retenedor aislado eléctricamente. Nuestros materiales más populares son Nitrile® (-60°/240 °F min./ max.), Viton® (-75°/400 °F), y PTFE (-425°/450 °F).El encapsulamiento del empaque solo permite una microexposición del empaque a ambientes hostiles, químicos y fluidos corrosivos.

El confinamiento controlado del empaque llena entre el 92% y el 94% del surco en la retención. Una presión constante y controlada se obtiene sin necesidad de apretar demasido los tornillos. La reducción de la fuerza en los tornillos permite que la brida sea más delgada, más pequeña y con perforaciones menores.

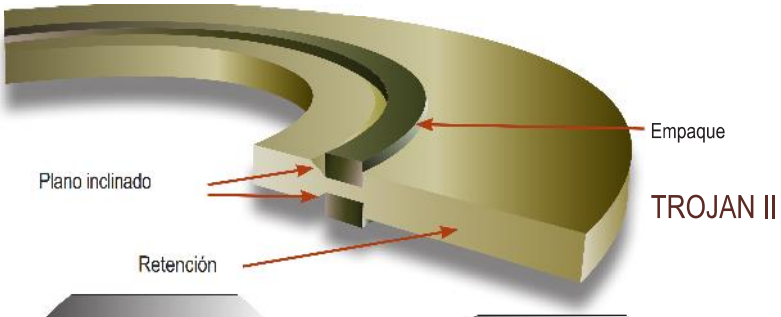
La vista de corte (A) muestra la junta Trojan y sus empaques antes de ser comprimidos por las bridas. La compresión causa que los empaques llenen el surco y se encapsulen, permitiendo solamente microexposición del empaque a elementos hostiles hacia adentro o hacia afuera.

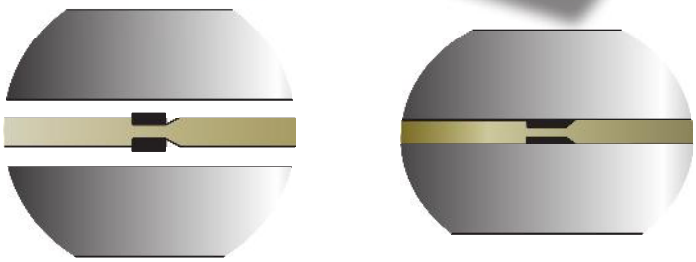
Muchas veces un sello difícil viene por que las bridas no están alineadas o parejas y para esas situaciones APS ofrece Tojan y Trojan II que son una solución rápida y económica, también se puden utilizar en vez de juntas RTJ que estén dañadas formando un sello estático y son la alternativa antes de cambiar la brida



Sealing Elements

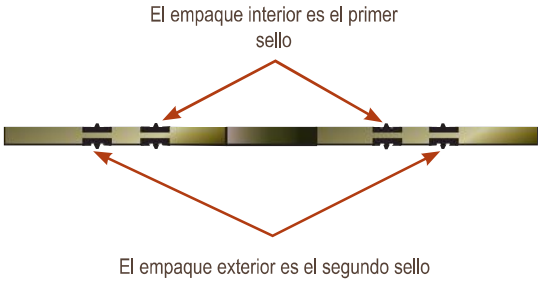
SEAL MATERIALS	MIN OPERATING TEMPERATURE		MAX OPERATING TEMPERATURE	
	°F	°C	°F	°C
NITRILE	-60	-51.11	240	115.555
VITON	-75	-59.44	400	204.44
EPDM	-40	-40	250	121.11
PTFE	-425	-253.89	450	232.22





Trojan II: Antes de apretar

Trojan II: Depués de apretar



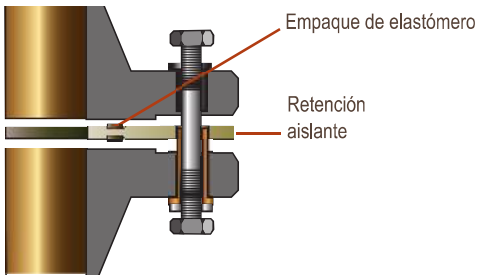
Vista de corte de Junta Trojan II duplex

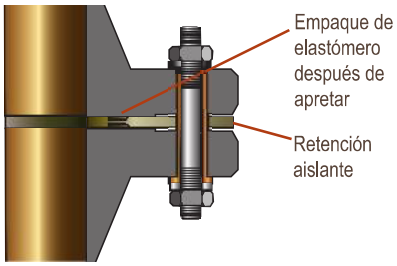
JUNTA TROJAN II DUPLEX

Los cuatro sellos de la nueva TrojanII duplex aseguran la integridad del sello haciendola extremadamente confiable.En las áreas donde no se permite goteo las Duplex funcionan el doble.

(A) Antes de apretar

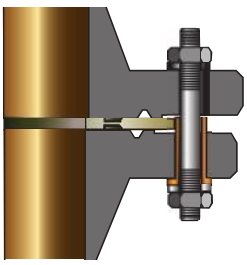
(B) Después de apretar





¿POR QUÉ UN SELLO DUPLEX?

El uso de sellos duplex en las juntas es debido a dos razones primarias:
Primera, en el caso de que las bridas estén un poco fuera de tolerancia el segundo empaque incrementa la posibilidad de un sello perfecto. Segunda, en el caso de un surco existente en las bridas o una diferencia del diámetro interno de los componentes a conectar, el tener dos empaques duplica la posibilidad de que uno de ellos haga el sello correctamente.



Ejemplo de una brida mal alineada y sellada con Trojan II de APS

VENTAJAS DE LAS JUNTAS TROJAN Y TROJAN II

- Se pueden utilizar en bridas desiguales.
- Se pueden utilizar en bridas mal alienadas.
- Se pueden utilizar en vez de anillos RTJ.
- Necesitan poco torque inicial.
- No se necesitan reapretar.
- El empaque no se sale al instalarlas
- Son reutilizables.
- Empaques diseñados para alta presión (favor de consultarnos para presiones específicas).
- Precios competitivos.
- Mínima exposición del empaque.
- Compensan vibraciones, cambios en presión y temperatura.
- Reducen enormemente el error humano en la instalación.
- Varios materiales a escoger.
- De tres a cuatro veces lo dieléctricas que deben ser.
- Bajos costos de instalación y mantenimiento.
- Juntas de hasta 144”.



MANGAS Y RONDANAS AISLANTES

Manguitos aislantes fabricados en varios materiales y tamaños, con espesor de pared estándar de 1/32 ", son disponibles para satisfacer las necesidades de cada cliente. Son también disponibles en manguitos y arandelas integrales de una pieza que están hechos de Minlon, proporcionando resistencia superior a la compresión. Los manguitos integrales en G-10 están disponibles en tamaños hasta 1-1 / 2 "y los manguitos Integral de Minlon están disponibles en tamaños hasta 1". Una variedad de manguitos de alta temperatura también son artículos de stock.

Con cada arandela aislante, se proporciona una arandela SAE de acero galvanizado para proteger la arandela aislante contra daños por la tuerca. Los juegos de aislamiento de brida Advance están disponibles en juegos de arandelas simples o dobles.



PROTECTORES DE BRIDA KLEERBAND®

Gracias al uso de protectores Kleerband®, protectores de acero inoxidable y tapas Radolid® se aumenta considerablemente la protección contra la indeseada corrosión.

Instalando protectores e inyectando grasa inhibidora de corrosión, se puede confiar que la protección catódica durará años sin necesidad de reparaciones costosas. Esto se recomienda en todas las bridas aisladas.

Este sistema elimina totalmente cualquier posibilidad de que un material extraño entre en las paredes del sello o que la corrosión haga un puente y haya un corto.



TAPONES RADOLID®

Los tapones Radolid® de AP[illegible] tuercas y tornillos de la corrosión. Los tapones se presionan fácilmente con la mano sobre los tornillos y tuercas hasta el "click" que indica cuándo están en posición. Recomendamos aplicar la grasa anticorrosiva Kleergel® APS para una protección extra.

MATERIAL AISLANTE				
MATERIAL	RESISTENCIA DIELÉCTRICA VOLTS/MIL	ABSORCION DE AGUA %	TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERACION	
Mylar	4,000	.8	300 ° F	149 ° C
Minlon	1,200	.22	250 ° F	121 ° C
Nomex	500	-	450 ° F	232 ° C
G-10	800	.10	302 ° F	150 ° C
G-3	375	2	347 ° F	175 ° C
G-7	350	.19	428 ° F	220 ° C
G-11	550	.08	400 ° F	205 ° C

PRODUCTOS PARA ALTA TEMPERATURA

JUNTAS: NEMA - G-3, G-7, G-10, G-11, Durabla y Durlon

MANGAS: Nomex, NEMA - G-7 and G-10, Durabla y Durlon

RONDANAS: NEMA - G-7 y G-10, Durabla y Durlon

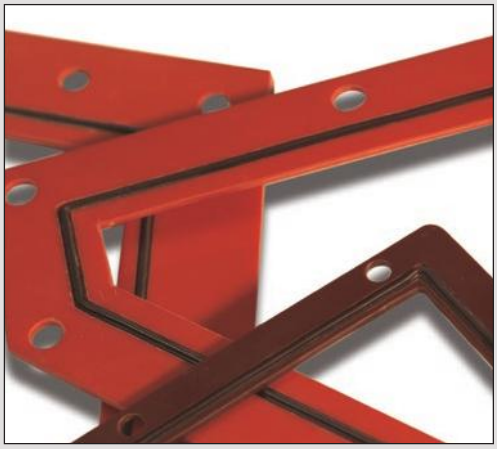
Más materiales para alta temperatura están disponibles bajo pedido. Es recomendable contactarnos para discutir los datos técnicos de los productos referenciados arriba.



APLICACIONES ESPECIALES

Advance Products and Systems, LLC tiene el equipo necesario para fabricar estas juntas especiales y/o con formas irregulares o extrañas. Podemos fabricar cualquier configuración y diseño que se necesite, por ejemplo, cerramientos especiales, bóvedas, cajas de acero, conectores especiales y postes de luz y utilitarios.

Si se necesita sellar... nosotros lo hacemos.



EMPAQUETADO

Cada kit de empaques está empaquetado individualmente en una caja resistente de cartón corrugado. Las mangas aislantes y rondanas se empacan por separado y se protegen para evitar daños durante el envío. Cada set está claramente etiquetado, especificando el tamaño de la brida, rango de presión, tipo de manga aislante y si las rondanas son dobles o sencillas. La secuencia de apriete de los tornillos viene especificada en el manual.



PARA ORDENAR POR FAVOR ESPECIFIQUE LO SIGUIENTE.

- Tipo de empaque D, E o F.
- Tamaño de la brida y especificaciones de presión.
- Set de rondana sencilla o doble (SW o DW).
- Material de la manga
- Material de la retención.
- Elemento de sello (Nitrile®, Viton® o PTFE).

OTROS PRODUCTOS DE CALIDAD DISPONIBLES EN ADVANCE PRODUCTS & SYSTEMS, LLC

- Protectores de brida “Advance” (acero inoxidable y Kleerband®)
- Tapas protectoras Radolid® para tornillos y tuercas.
- Espaciadores y sellos finales.
- Productos fenólicos y de otros materiales especiales.
- Sellos y mangas Innerlynx®
- Juntas monolíticas Isojoint®.
- Tapas provisionales Foreman.
- Centralizadores Duocon®.
- Protectores en spray.
- UBolt-Cote®.

ADVANCE
PRODUCTS & SYSTEMS, LLC
P. O. Box 60399 • Lafayette, Louisiana 70596-0399
800-315-6009 • 337-233-6116 • FAX: 337-232-3860
Email: sales@apsonline.com • Website: www.apsonline.com

ISO 9001
FM 537405

Made in USA

Distribuido por:

FSS INTER S.A.S.
Cra 55 # 17 - 68
Puente Aranda - Bogotá D.C. - Colombia
Cel. 350 6894088 - 3011260413
asesor1@fssinter.com
www.fssinter.com
14 años de alianza - Distribuidores Exclusivos

Advance Products & Systems, LLC no es responsable por errores de impresión en el presente folleto.

Advance Products & Systems, LLC reparará o cambiará (dentro de las limitantes de la garantía expresada por escrito) cualquier producto o parte de este, al cual se le compruebe defecto de fabricación (ya sea por material o mano de obra), dentro de un periodo de 12 meses a partir de la fecha de envío. Lo anterior aplica a todos los productos que distribuye, vende o pueda llegar a vender Advance Products & Systems, Inc. En ningún caso o circunstancia Advance Products & Systems, Inc. será responsable por daños en consecuencia o especiales, a excepción si de forma escrita fue convenido en instalaciones u otro trabajo realizado con o para el producto por APS, logística o distribuidores. LAS GARANTÍAS Y OBLIGACIONES AQUÍ DESCRITAS SON LAS ÚNICAS APLICABLES A ADVANCE PRODUCTS & SYSTEMS INC. Y A SUS PRODUTOS. SOLAMENTE APLICAN GARANTÍAS POR ESCRITO YA QUE ADVANCE PRODUCTS & SYSTEMS INC. NO DA GARANTÍAS DE PALABRA DE LOS TRATADOS DE COMERCIALIZACIÓN Y TAMPOCO EXISTEN GARANTÍAS IMPLÍCITAS DENTRO DE LOS USOS GENÉRICOS O ESPECÍFICOS DE SUS PRODUCTOS.

REV 052121